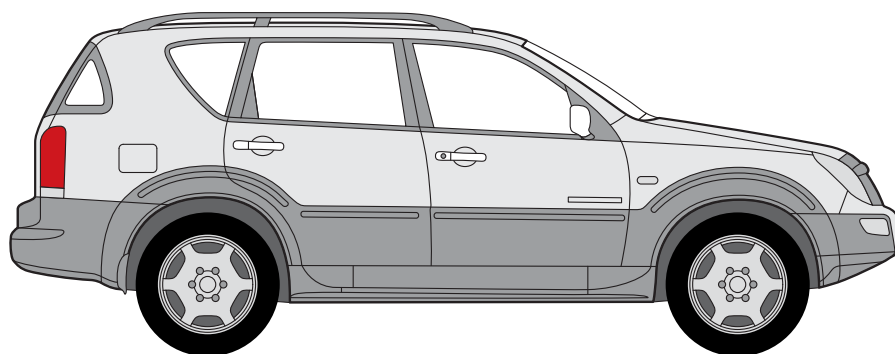
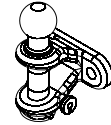
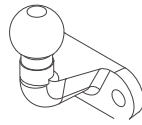


Ssangyong Rexton (2002-2012)
Ssangyong Rexton W (2013-2017)



94/20/EC

Ssangyong Rexton (2002-2012)
Ssangyong Rexton W (2013-2017)



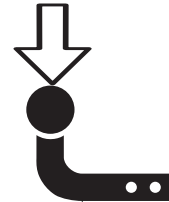
e13	APPROVALNUMBER	D-VALUE
	00-1863	D 14,47 kN
	TYPE	CLASS
	KOR001	F
		MAX.VERT.LOAD
		S 140 kg

e13	APPROVALNUMBER	D-VALUE
	00-1863	D 14,47 kN
	TYPE	CLASS
	KOR001	F
		MAX.VERT.LOAD
		S 140 kg

D = 14,47 kN

T = 3500 Kg

S = 140 kg

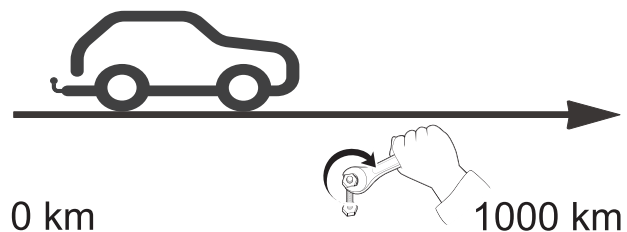


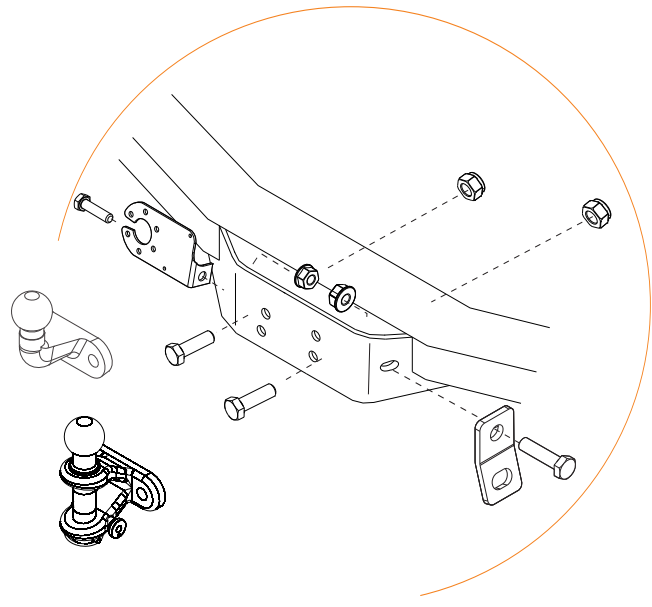
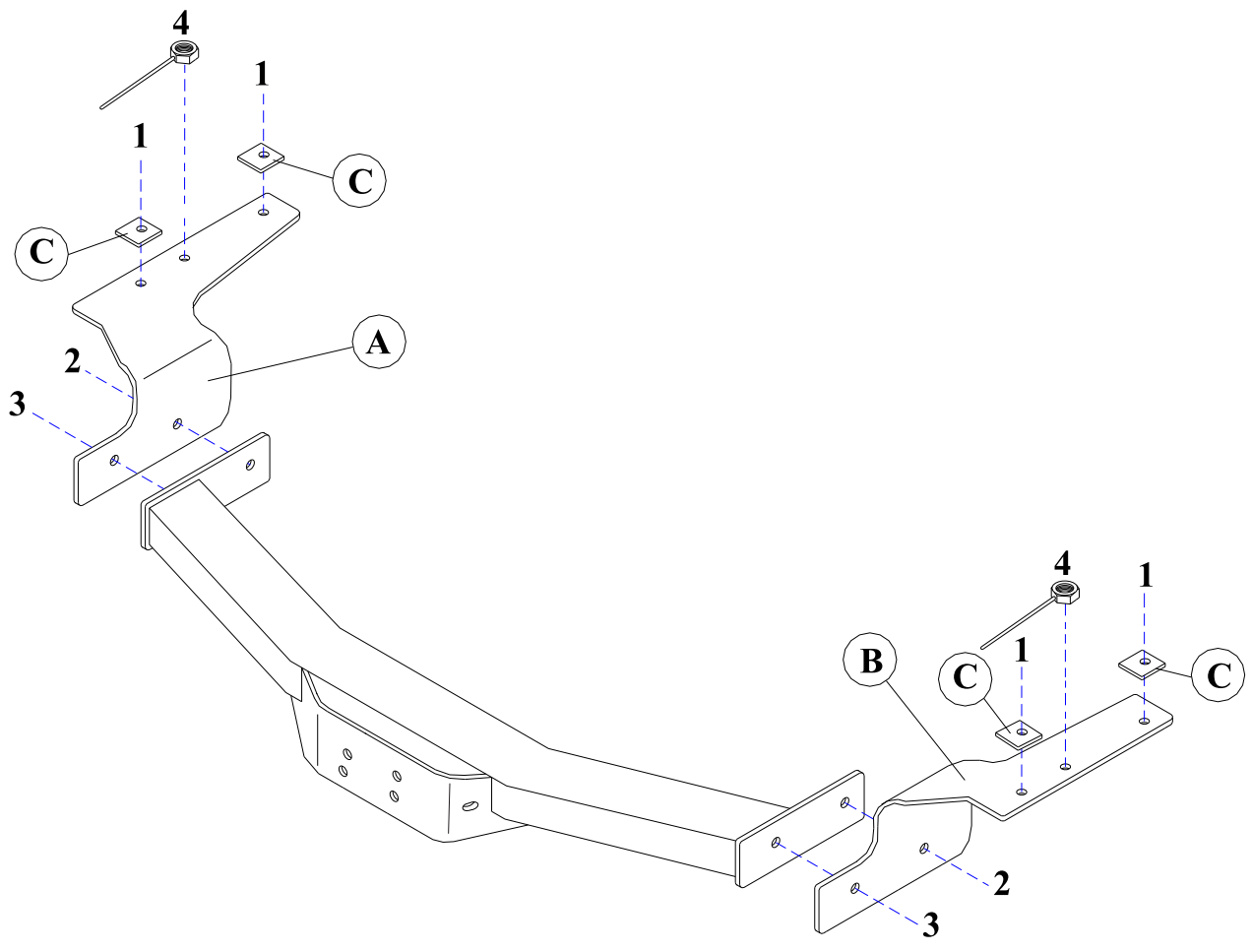
$$D \geq \frac{T \cdot C}{T + C} \cdot \frac{g}{1000} \text{ (kN)}$$

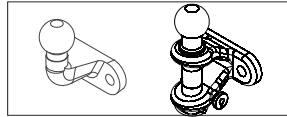
$$T \leq \frac{C \cdot D \cdot 1000}{(C \cdot g) - (1000 \cdot D)} \text{ (kg)}$$

$g = 9,81 \text{ m/s}^2$

			Nm		
	M8	M10	M12	M14	M16
N/m	20	40	60	105	160







1			1	
2		M16x1,5x50 DIN 961(8.8)	2	
3		M16x1,5 DIN 980	2	
4			1	
5			1	
6		C3103AC	1	
7		C3103AC20	1+1	
8		M12x120 DIN 933	6	
9		M12x40 DIN 933	4	
10		M10x30 DIN 933	2	
11		Ø12 DIN 9021	10	
12		Ø12 DIN 6798	2	
13		M12 DIN 6923	6	
14		M10 DIN 6923	2	
15		C3103AC61(M12 + ALAMBRE SOLDADO 150 mm)	2	
16		40x60	4	

E

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

1. Quitar la rueda de recambio y soltar el tubo de escape de su soporte.
2. Colocar las piezas A y B por debajo del chasis. Por la parte de arriba poner las piezas C y sujetar sobre los puntos 1 mediante tornillos M12 x 120, arandelas planas y tuercas M12 y sobre los puntos 4 mediante tuercas M12 con alambre soldado. No apretar todavía.
3. Colocar el cuerpo central del enganche entre las piezas A y B. Sujetar sobre los puntos 2 mediante tornillos M12x40, arandelas planas y tuercas M12. Sujetar sobre los puntos 3 mediante tornillos M12x40, arandelas planas y aros elásticos.
4. Apretar el conjunto con su par de apriete correspondiente. (Es recomendable revisar el par de apriete después de los primeros 1.000 Km. de uso).
5. Volver a colocar el tubo de escape en su sitio y la rueda de repuesto.

Los dos orificios situados al lado de la bola serán utilizados para la sujeción de la base de enchufe y para enganchar las cadenas.

GB

FITTING INSTRUCTIONS

1. Removed the spare wheel and loosen the exhaust from its support.
2. Place pieces A and B through the under chassis part. Through the upper part place the piece C and fix at points 1 using bolts M12 x 120, flat washers and nuts M12 and on points 4 with M12 nuts with welded wire. Don't tighten yet.
3. Place tow bar between pieces A and B. Fix at points 2 using bolts M12x40, flat washers and nuts M12. Fix at points 3 using bolts M12x40, flat washers and spring washers.
4. Tighten all bolts according to the recommended tightening moments. (Retighten all the bolts after the first 1000 km. of towing).
5. Replace the exhaust at its place and the spare wheel.

The two holds situated next to the ball will be used to fix the socket and to hook the chains.

F

NOTICES DE MONTAGE

1. Enlever la roue de secours et lâcher le pot d'échappement de son support.
2. Placer les pièces A et B par dessous du châssis. Par la partie haut mettre les pièces C et fixer sur les points 1 à l'aide des vis M12 x 120, des rondelles plates et des nuts M12 sur les points 4 avec des boulons M12 avec câble soudé. Ne serrer pas.
3. Placer le corps de l'attelage entre les pièce A y B. Fixer sur les points 2 à l'aide des vis M12x40, des rondelles plates et des écrous M12. Fixer sur les points 3 à l'aide des vis M12x40, des rondelles plates et des rondelles freins.
4. Serrer selon le couple de serrage correspondant. Il est conseillé de contrôler le couple de serrage après les 1000 premiers kilometres d'utilisation
5. Remonter le pot d'échappement et la roue de secours.

I

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

1. Togliere la ruota di scorta e allentare il tubo di scappamento dal corrispondente supporto.
2. Collocare i pezzi A e B sotto il chassis. Nella parte superiore collocare i pezzi C e fissare sui punti 1 per mezzo di viti M12 x 120, rondelle piane e dadi M12e sui punti 4 con dadi M12 con filo metallico saldato. Per il momento non stringere.
3. Collocare la parte centrale del gancio tra i pezzi A e B. Fissare sui punti 2 per mezzo di viti M12x40, rondelle piane e dadi M12. Fissare sui punti 3 per mezzo di viti M12x40, rondelle piane e rondelle elastiche.
4. Stringere la bulloneria applicando la forza di stretta corrispondente. (È raccomandabile controllare il perfetto serraggio dopo aver percorso i primi 1.000 km di traino).
5. Ricollocare il tubo di scappamento e la ruota di scorta al loro posto.

D

ANLEITUNGEN FÜR DIE MONTAGE

1. Reserverad herausnehmen und das Abgasrohr an seiner Aufhängung lösen.
2. Die Teile A und B unterhalb des Chassis anbringen. Von oben am Chassis die beiden Teile C einsetzen und an den Punkten 1 mit Hilfe der Schrauben M12 x 120, flachen Unterlegscheiben und Muttern M12 und an den Punkten 4 mit M12 Muttern mit geschweißtem Drahtkabel befestigen aber noch nicht festziehen.
3. Mittelteil der Anhängerkupplung zwischen die Teile A und B ansetzen und an den Punkten 2 mit den Schrauben M12 x 40, flachen Unterlegscheiben und M12er Muttern verschrauben. Daran anschließend an den Punkten 3 mit den Schrauben M12 x 40, flachen Unterlegscheiben und Federringen verschrauben.
4. Alle Verschraubungen mit dem vorgeschriebenen Anzugsmoment festschrauben. (Es empfiehlt sich, die Verschraubungen nach den ersten gefahrenen 1.000 km nachzuziehen).
5. Abschließend wieder das vorher gelöste Abgasrohr an seiner Halterung festschrauben und das Reserverad an seinen Platz bringen.

RU

ИНСТРУКЦИИ ПО МОНТАЖУ ФАРКОПА

1. Снять запасное колесо и открутить крепления выхлопной трубы.
2. Поместить детали А и В с нижней части шасси. С верхней части шасси поместить детали С и закрепить в точках 1 болтами М12х120, плоскими шайбами и гайками М12. Пока не затягивать.
3. Поместить центральную часть фаркопа между деталями А и В. Закрепить в точках 2 болтами М12х40, плоскими шайбами и гайками М12. Закрепить в точках 3 болтами М12х40, плоскими шайбами и резиновыми прокладками.
4. Затянуть все болты (Рекомендуется проверить натяжение болтов после первых 1000 км. пробега).
5. Установить выхлопную трубу и запасное колесо на прежнем месте.

Два отверстия, расположенные сбоку от шара фаркопа, будут использоваться для крепления базы розетки и для цепей.

ILS



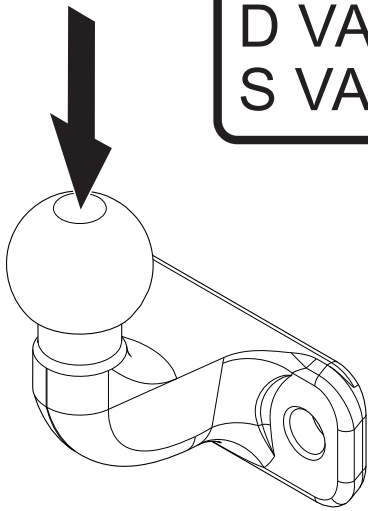
TYPE TB-1

55R-01 0930 Ext 01

CLASS A 50-X

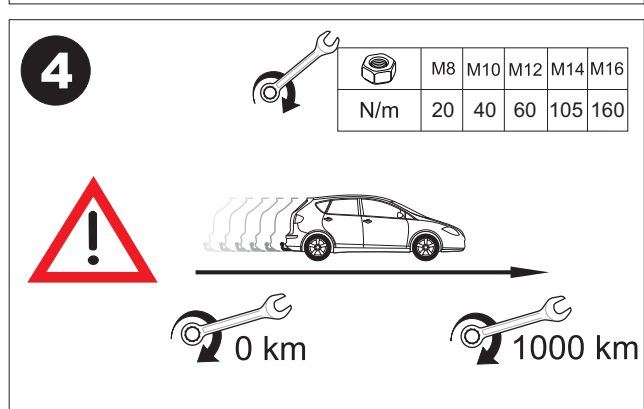
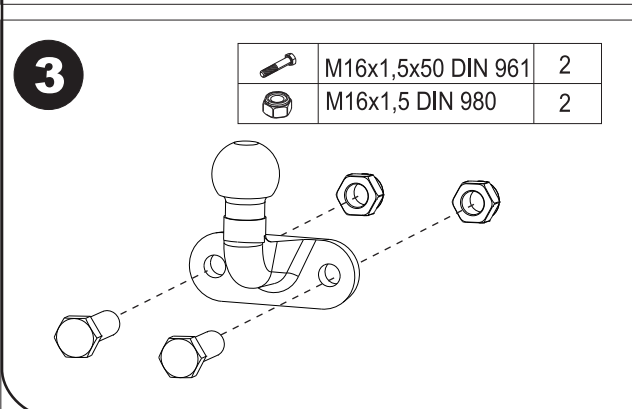
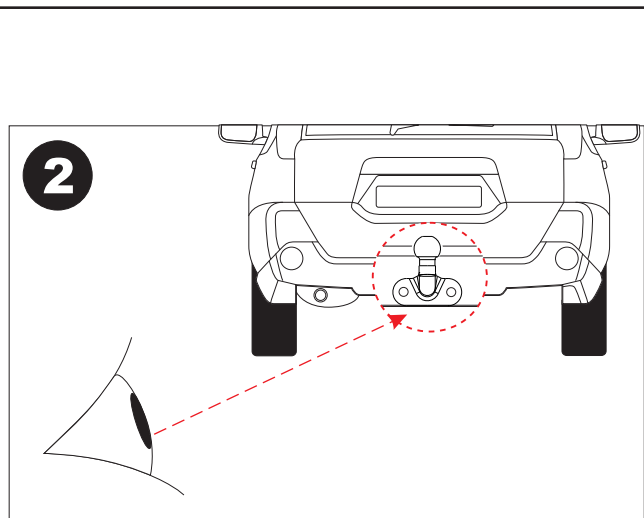
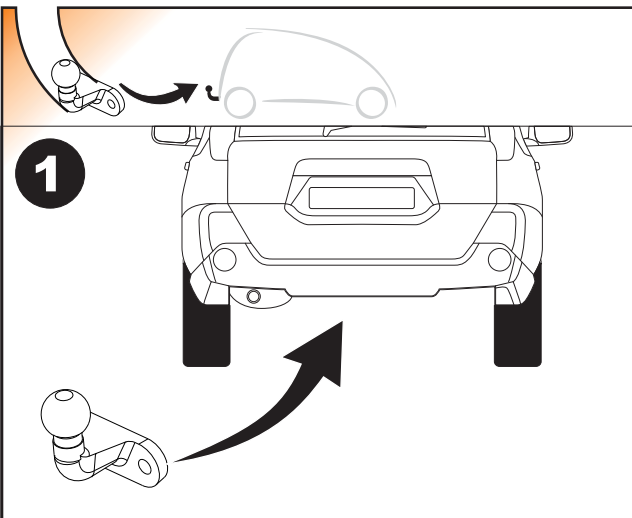
D VALUE 20.55 KN

S VALUE 350 kg



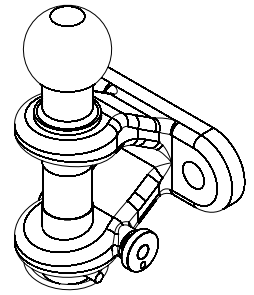
S: 350 kg

D: 20.55 KN

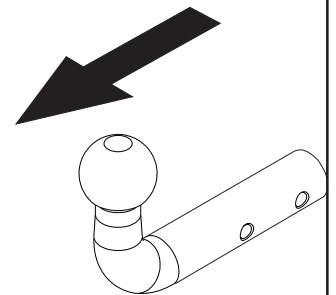


TIPO: EAR001 S=250kg
 CLASE: A-50X/S D= 17kN

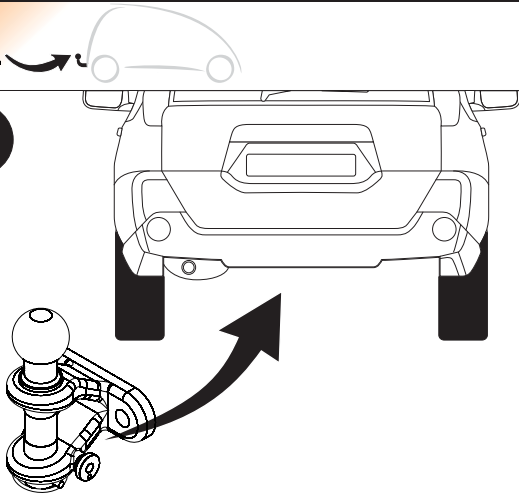
e11 00-5038



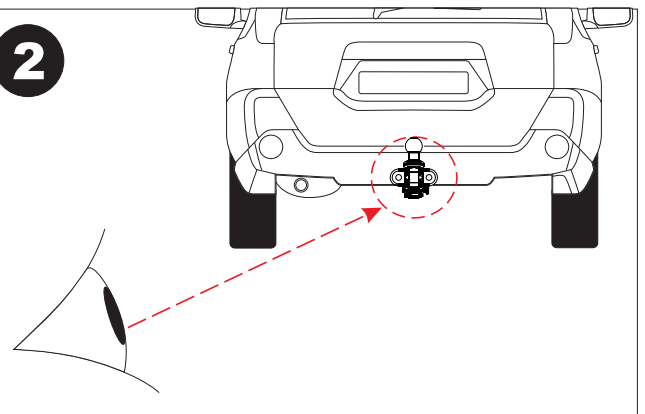
T = 3500 kg



1

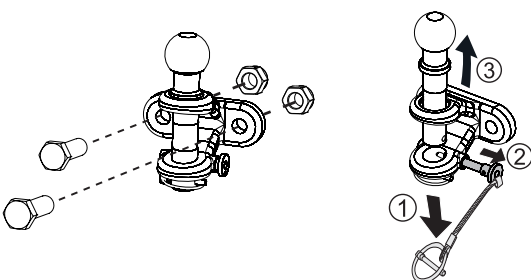


2



3

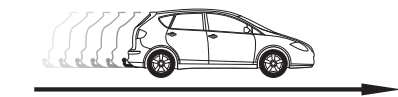
	M16x1,5x50 DIN 961	2
	M16x1,5 DIN 980	2

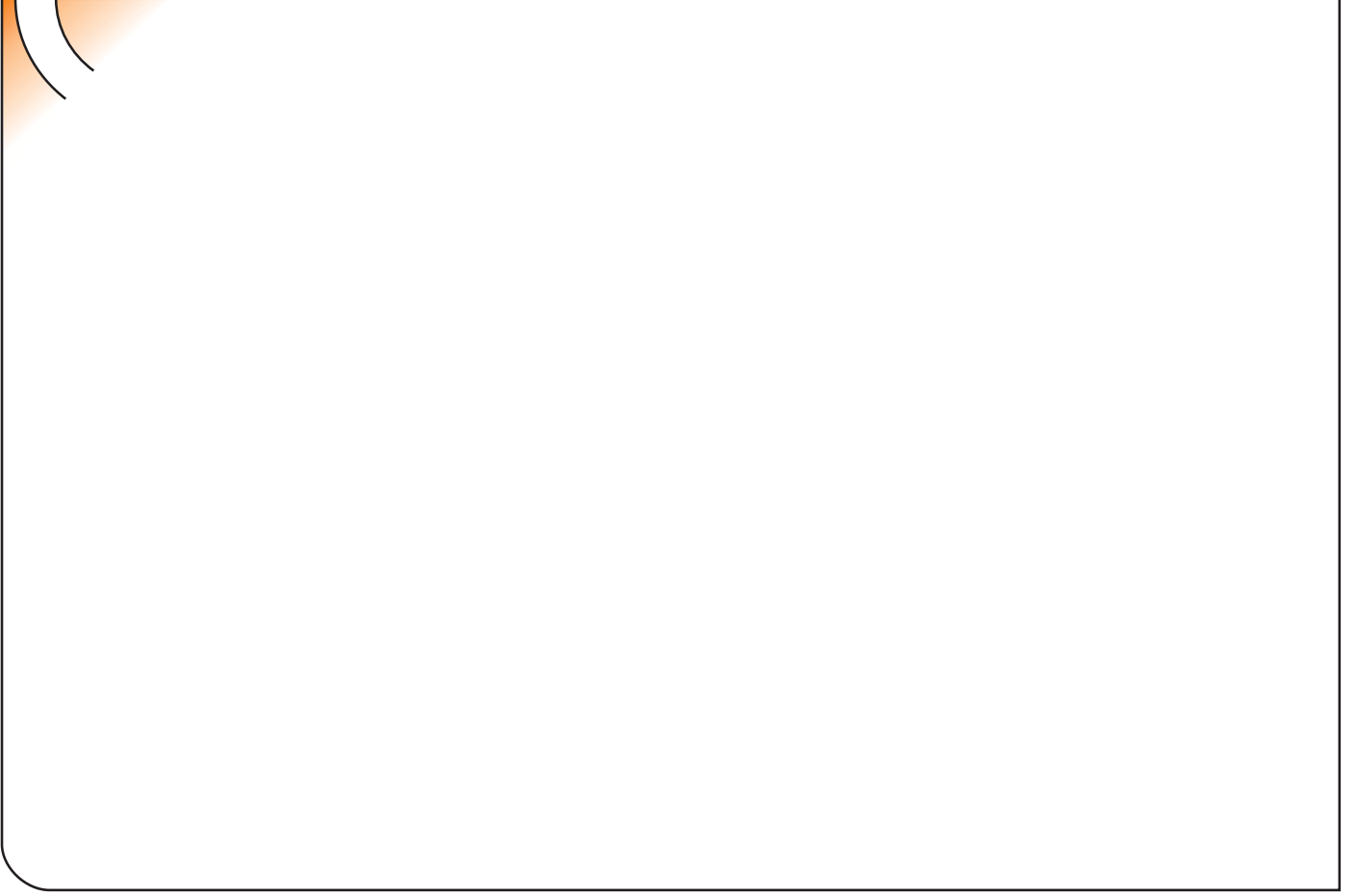


4



	M8	M10	M12	M14	M16
N/m	20	40	60	105	160







ANEXO III

CERTIFICADO DE TALLER

D. _____, expresamente autorizado por la _____
domiciliada en _____, teléfono _____, dedicada
a la actividad de _____ n° de Registro Industrial _____ y n° de registro
especial _____.

CERTIFICA

Que la mencionada empresa ha realizado la/s Reforma/s y asume la responsabilidad de la ejecución,
sobre el vehículo marca....., tipo.....
variante..... denominación comercial
matrícula y n° de bastidor, de acuerdo con:

- La normativa vigente en materia de reformas de vehículos.
- Las normas del fabricante del vehículo aplicables a la/s reforma/s llevadas a cabo en dicho vehículo.
- El proyecto descriptivo de la/s reforma/s, adjunto al expediente.

OBSERVACIONES: (2)

Tipificada/s con el código de reforma/s.....
Reforma consiste en:

COLOCACION DE ENGANCHE _____

n° de identificación / marca de homologación

Type :

Fecha:

Firma y sello:

Fdo:

(1) En el caso de que la reforma sea efectuada por el fabricante se indicará N/A.

(2) Se debe especificar en este apartado OBSERVACIONES, la identificación de los equipos o sistemas modificados, garantizando que se cumple lo previsto en el artículo 6 del reglamento general de vehículos y, en su caso, en el artículo 5 del R. D. 1457/1986 de 10 de enero, por el que se regula la actividad industrial en talleres de vehículos automóviles, de equipos y sus componentes, modificado por 455/2010 de 16 de abril, por el que se modifica el R. D. 1457/1986 de 10 de enero por el que se regulan la actividad industrial y la prestación.

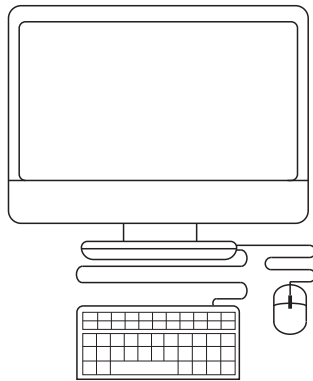
ES

1

ANEXO III
CERTIFICADO DE TALLER



2



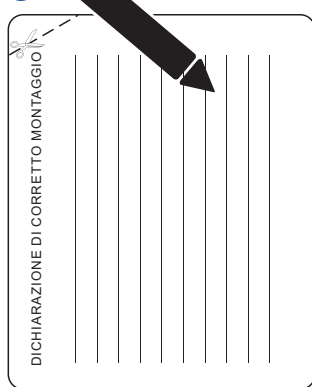
3



IT

1

DICHIARAZIONE DI CORRETTO MONTAGGIO



2

